

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

Профессиональный клей предназначенный для изготовления термоизолирующих конструктивных элементов: конструктивных сэндвич панелей, панелей изотермических фургонов, промышленных холодильных камер, торговых ларей и т.д.

**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий в своем составе воду, органических растворителей и формальдегидов.

Компонент А TERMOCOL – простой полиэфир наполненный

Компонент Б TERMOCOL – изоцианат (MDI) ненаполненный

**ОСОБЕННОСТИ**

Обеспечивает прочное клеевое соединение листовых ПВХ, ПС, ПА, ПК материалов, стеклопластика, ламината HPL, пено полистирола, минеральной ваты, керамической плитки, дерева, фанеры, ДСП, ОСП, бетона и т.д.

Стоек к кислотам и щелочам, влаге, маслу, органическим растворителям.

Стоек к перепадам температур. Безусадочный. Не имеет запаха. Не воспламеняется. Не подвержен воздействию плесневых и грибковых микроорганизмов. Низкая эмиссия вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

Выдерживает температуры от -40°C до +120 °C

**ПЕРЕРАБОТКА**

Рабочее соотношение компонентов А : Б в ед,	5 - 1
Время жизни при температуре 20°C в мин.,	60 - 90
Жизнеспособность смеси в массе при 20°C в мин.,	60
Время полного отверждения при 20°C в ч.,	24

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

ПОКАЗАТЕЛИ	Комп. А	Комп. Б
Динамическая вязкость при температуре 20°C, мПа.с, в пределах	6500 – 9 000	170 - 250
Плотность при температуре 20°C, г/см <sup>3</sup>	1,55-1,85	1,23 – 1,24
Внешний вид	Однородная текучая масса	Вязкая жидкость
Цвет	От белого до светло-серого цвета	Темно-коричневый

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

ПОКАЗАТЕЛЬ	НД	
Твердость Шор Д не менее	ISO 868	65
Плотность, г/см <sup>3</sup>	ISO 1183	1,65
Прочность на сдвиг, Н/мм <sup>2</sup> не менее	ISO 4587	3,5
Усадка, % не менее	отсутствует	отсутствует

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением клея поверхность основания должна быть подготовлена, т.е. однородной, сухой, чистой, без жирных следов, масел, краски и прочих загрязнений, препятствующих нормальной адгезии. Без трещин и пыли, устойчивой к воздействию давления и способное нести нагрузку.

## УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОКИ

Рекомендуемая температура окружающей среды от 15°C до 25°C;

Относительная влажность воздуха не более 65%;

Рекомендуемая температура основания от 15°C до 25°C;

Рекомендуемая температура переработки компонентов от 15°C до 25°C;

Компонент А перемешивают миксером в течение 2-3 минут со скоростью не менее 200 об./мин. Затем в компонент А загружают компонент Б и тщательно перемешивают до однородного состояния, обращая внимание на стенки и дно емкости. **ВНИМАНИЕ:** следует замешивать только то количество клея, которое может быть израсходовано за время жизнеспособности готовой смеси. Указанное нормативное время жизни клея 60 минут и зависит от температуры окружающей среды, влажности воздуха и температуры основания. Приведенные показатели действительны при 20°C и относительной влажности воздуха 65% и свежей клеевой смеси. Если клей наносить по истечении времени жизни, то результатом этого может быть неполное смачивание покрытия клеем и, следовательно, недостаточно прочное приклеивание.

Расход клея составит: 100 - 300 гр./м<sup>2</sup>. Очистка оснастки (инструмента) осуществляется до отверждения клея с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). После отверждения клей удаляется только механическим способом.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья и экологии окружающей среды должны быть соблюдены при обращении с этими продуктами:

Хорошая вентиляция;

Защитные очки и перчатки;

Средства индивидуальной защиты органов дыхания;

Спецодежда;

Адсорбирующие материалы для сбора проливов;

Для получения дополнительной информации, обратитесь к паспорту безопасности продукта. Паспорт безопасности предоставляется по запросу.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Максимальный срок хранения продукта в заводской упаковке 12 месяцев при температуре хранения от 15 до 30°C. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой заводской таре. При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможна кристаллизация компонентов. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется плавно прогреть компоненты компаунда при температуре от 50°C до 70°C. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры. Упаковка с компонентами должна быть плотно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонентов с влагой воздуха, а остаток компонентов переработан в минимально возможный срок.