

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление модельных, конструкционных и декоративно-отделочных элементов с последующей механической обработкой:
 Моделирование
 Автомобилестроение
 Строительство
 Декорирование

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая система, не содержащая в своем составе ртути, формальдегидов и озоноразрушающих фреонов.

Компонент А 1100 – полиол наполненный

Компонент Б 1100 – изоцианат (MDI) ненаполненный

СВОЙСТВА

Двухкомпонентная полиуретановая система, предназначенная для изготовления жестких элементов с плотностью 1000 -1100 кг/м³ с помощью дозирующих машин низкого давления в исполнении с статическим смесителем.

Хорошая текучесть

Отличная деаэрация

Не требует вакуумной дегазации

Высокая детализация поверхности

Хорошая податливость механической обработке

Хорошие прочностные характеристики

Хорошая окрашиваемость

Ограниченная стойкость к УФ излучению

ПЕРЕРАБОТКА

Рабочее соотношение компонентов А : Б в ед.,	3 - 2
Рабочее соотношение компонентов А : Б в %,	60 - 40
Время жизни (гелеобразования, текучести) мин.,	3 - 4
Время отверждения (извлечения из формы) мин.,	20 - 30
Время полного отверждения (пост-отверждение) ч.,	24 - 48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компонент А	
Внешний вид	Жидкость светло-желтого цвета
Плотность при +20°C, г/см ³	0,95±0,05
Динамическая вязкость при +20°C, мПа·с	400±50
Компонент Б	
Внешний вид	Вязкая жидкость коричневого цвета
Плотность при +20°C, г/см ³	1,20±0,05
Динамическая вязкость при +20°C, мПа·с	350±100

Приведенные значения получены в лабораторных условиях. Перемешивание на мешалке в течение 10 сек., при температуре компонентов $20\pm 2^{\circ}\text{C}$. Число оборотов мешалки 2700 об/мин. и диаметром диска 30-40 мм. Соотношение компонентов 1А : 1,3Б рекомендуется для проверки входного контроля качества (тест в стакане) и может отличаться от оптимального для переработки системы.

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Температура компонентов и формы должна быть $18-25^{\circ}\text{C}$.
Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны.
Важно во время переработки компонентов обеспечить низкую влажность воздуха и абсолютно сухую поверхность формы.
При необходимости наполнитель может быть добавлен полностью в компонент А (полиол) или пополам в полиол и изоцианат перед перемешиванием компонентов.
Пористые поверхности, например дерево, должны быть хорошо обработаны порозаполняющими составами.
После перемешивания компонентов компаунд заливается в нижнюю точку формы заранее обработанной антиадгезионной смазкой на восковой основе.
После извлечения из формы поверхности изделия из компаунда необходимо очистить от остатков воска.
Перед применением других разделительных составов проверьте их совместимость с компаундом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья и экологии окружающей среды должны быть соблюдены при обращении с этими продуктами:
хорошая вентиляция
защитные очки и перчатки
средства индивидуальной защиты органов дыхания
адсорбирующие материалы для сбора проливов
отсутствие открытых источников огня
Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности продукта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 3 месяца при температуре хранения от 15 до 30°C . Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой таре Поставщика. При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможна кристаллизация компонентов. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется плавно прогреть компоненты компаунда при температуре от 50°C до 70°C . Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры. Упаковка с компонентом должна быть плотно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.